

# ADINGPOKS 2

Samorazlivajući epoksidni sistem za podove

Odgovara na EN 1504-2, metod 5.1(C) i 6.1(C)

## OBLAST PRIMENE

Samorazlivajući sistem za završnu i dekorativnu obradu betonskih podova kod: laboratorija, magacina, garaža, parkirališta, prehrambenih proizvodnih pogona, bolnice, škole, trgovačkih centra i slično. Preporučuje se kao završna obrada kod prostorija koja traže visoke standarde higijene, u uslovima hemijskih agresija, povećana otpornost habenja i slično.

## OSOBI NE

- odlična adhezija;
- odlična abrazivna otpornost;
- odlična mehanička otpornost;
- odlična otpornost na razređene kiseline, baze, rastvore soli;
- odlična otpornost na mineralna ulja;
- vodonepropustan;
- netoksičan u veznom stanju;
- bakteriološki otporan;
- dekorativan - mogućnost za izradu u više boja;
- monolitnost- podna obrada bez fuga;
- jednostavan za izvođenje;
- lak za održavanje.

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

SVOJSTVO	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled	-	obojena viskozna smesa
Odnos mešanja	-	A:B=2,3:1,0 A:B:Adingpoks 2 C komponenta =2,3:1,0:5,0
Gustina	EN ISO 2811-1	A + B - 1,03-1,10g/cm <sup>3</sup>
	EN 1015-6	A+B+Adingpoks 2 C komponenta - 1,62-1,67g/cm <sup>3</sup>
Čvrstoća na pritisak	EN 12190	Klasa II $\geq 50\text{Nmm}^2$
Adhezija za podlogu	EN 1542	$\geq 2,0\text{MPa}$
Kapilarna absorpcija i vodopropustljivost	EN 1062-3	$w < 0,1\text{kg/m}^2\text{h}^{1/2}$
Abrazivna otpornost	EN ISO 5170-1	$< 3000\text{mg}$
Otpornost na udar	EN ISO 6272-1	klasa III $\geq 20\text{Nm}$
Otpornost na jake hemijske agresije: benzin, dizel, motorna masla, 10%CH <sub>3</sub> COOH, 20%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 20%NaOH, 20%NaCl)	EN 13529	klasa II, smanjenje čvrstoće $\leq 50\%$

PROIZVODI ZA ZAVRŠNU OBRADU PODOVA

UV stabilnost	-	nestabilan
Otvoreno vreme za rad (obrada) ugrađenog materijala, na temperaturi od 20°C	EN ISO 9514	40-50 min
Vreme vezivanja na 25°C	-	5h
Vreme između prvog i drugog sloja na 25°C	-	24h
Čvrstina na 7 dana, na 25°C	EN ISO 868	A+B= 70-80 Shore D
Čvrstina na 14 dana, na 25°C	EN ISO 869	A+B= 75-85 Shore D
Temperatura podloge i vazduha tokom ugradnje	-	10-30°C
Mehanička upotreba za lesni transport, na 20°C	-	nakon 3 dana
Mehanička upotreba za teški transport, na 20°C	-	nakon 7 dana
Hemijska upotreba (uključujući i kontakt sa vodom), na 20°C	-	nakon 14 dana
Temperaturna stabilnost u eksploataciji	-	od -20°C do 60°C

## METODOLOGIJA IZVEDBE

### PRIPREMA PODLOGE

Podloga treba da bude zdrava, suva, čista, bez ulja, masnoće, prašine i kondenzata, i mora da bude hidroizolovana, zbog neotpornosti epoksidnih obrada negativnim hidrostaskim pritiskom. Vlažnost podloge ne sme da bude iznad 7%, a temperatura tokom ugradnje od 10-30°C. Relativna vlažnost vazduha tokom ugradnje ne sme da bude iznad 70%, kako ne bi došlo do kondenzacije površine za obradu. Ukoliko se ne poštuju ova ograničenja, može doći do neravnomerne promene boje premaza, matiranje ili pojava fleka, ipak fizička i hemijska svojstva proizvoda ostaće nepromenjena.

#### Nova betonska podloga

Starost betona minimum 28 dana, minimalna čvrstoća pritiska mora da bude 25 MPa, vlažnost ne sme da bude iznad 7%. Ukoliko konstrukcija sadrži ostatke cementnog mleka, maltera, fleka od boje i ulja, treba prvo ukloniti. Završnu podlogu obezpečiti industrijskom usisivačem.

#### Stara betonska podloga

Glavni preduslovi postizanja odlične adhezije su zdrava i čista podloga. Cementno mleko odstraniti mehanički, isto kao i kod nove betonske podloge. Masnoće i nečistoće koja su duboko penetrirali u podlogu, treba odstraniti deterđentom ili specijalnim preparatima za tu namenu. Sva oštećenja na podlogu treba sanirati pomoću odgovarajućim materijalima.

#### Stara epoksidna podloga

Površinu obraditi šmirglom nežno, kako bi je napravili hrapavu, i obezpečiti podlogu.

### UGRADNJA

Podlogu koja se obrađuje treba prajmerisati porizvodom Adingpoks 1P ili 1 PV (kod podloga od epoksida, nema potrebe od prajmerisanja). Nanosi se utrljavanjem prajmera u podlogu pomoću krznem valjkom. Kod visoko poroznih podloga, možda treba da se podloga ponovo prajmeriše, pre nanošenja završne obrade proizvodom Adingpoks 2. Pre nego što promešate materijal, potrebno je komponentu A promešati 2-3 minuta sporim električnim mikserom (do 150-200 obrta/min), nakon toga dodati komponentu B i mešati ponovo do potpune homogenizacije. Zbog postizanja veće debljine poda, povećavajući njegovu otpornost na abraziju i poboljšavajući fizičku i mehaničku otpornost, preporučljivo je na umešanu količinu Adingpoks 2 (A+B) 11,5kg dodaje se Adingpoks 2 C komponenta 17,5kg. Izvedba epoksidne obrade treba da bude u skladu sa otvorenim vremenom za rad.

Ugrađivanje se vrši pomoću nazubljenom ili gumenom špahtlom, nakon čega se nanese sloj obrađuje bodlikavim valjkom, da bi se istisnuo zarobljeni vazduh iz epoksidnog sloja. Obrada aplicirane površine treba se obaviti u period od 15-20 minuta nakon aplikacije materijala. Temperatura podloge i ambientalna temperatura treba da bude od 10°C do 30°C.

## POTROŠNJA

Adingpoks 1P: 0.15-0.25 kg/m<sup>2</sup>

Adingpoks 2 (A+B), za sloj od 2mm: 2,2 kg/m<sup>2</sup>

Adingpoks 2 (A+B+Adingpoks 2 C komponenta), za sloj od 2 mm: 3,3 kg/m<sup>2</sup>, ili

A : B : C= 0,9kg : 0,4kg : 2,0kg, za sloj od 2 mm

## ČIŠĆENJE

Alat i opremu očistiti proizvodom Rastovruvač P odmah nakon upotrebe.

## PAKOVANJE

Adingpoks 2

U setu A+B: 11,5kg

A komponenta: 8,0kg

B komponenta: 3,5kg

Adingpoks 2 C komponenta

ventil vreća: 17,5kg

## SKLADIŠTENJE


U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, na suvom mestu, na temperaturi od 10°C do 30°C, zaštititi od direktnoj sunčeve svetlosti i zaleđivanja. Rok upotrebe: 9 meseci.

## STANDARDNE BOJE

RAL1001, RAL1015, RAL3012, RAL5024, RAL6019, RAL6021, RAL7004, RAL7032, RAL7035, RAL7045, RAL9002

Napomena: Moguća izrada drugih boja sa RAL karte sa minimalnom količinom narudbe Adingpoks 2 (A+B) 70kg.

**OZNAKA ZA SERTIFIKOVANI PROIZVOD**

 2032	
ADING AD Skopje, Novoselski pat (ul 1409) br.11 1060 Skopje, Severna Makedonija 17 GDFD0XX/8 EN 1504-2:2004 <b>ADINGPOKS 2</b> Samorazlivajući epoksidni sistem za zaštitu betonskih površina, za povećanu fizičku i hemijsku otpornost betonskih površina	
Čvrstoća na pritisak	≥ 50 N/mm <sup>2</sup>
Adhezivna jakost sa pull-offtest	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Kapilarna absorpcija:	w < 0.1 kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0.5</sup>
Abrazivna otpornost	< 3000 mg
Otpornost na udar:	<b>Klasa III ≥ 20 Nm bez pojava pukotina i delimancije</b>
Otpornost na silne hemijske uticaje	<b>Klasa II; 28 dana bez pritiska ≤ 50% smanjenje Šor čvrstoće za testiranje : benzin , dizel motorna masla, 10%CH<sub>3</sub>COOH, 20%HSO , 20%NaOH, 20%NaCl</b>
Reakcije na požar:	<b>Klasa F</b>
Opasne supstance:	<b>neodređeno</b>

**Opasnost po zdravlje:** Izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje prilikom mešanja A i B komponente. Ukoliko dođe do slučajnog kontakta, proizvod treba odmah odstraniti suvom krpom ili blago nakvašenom sa Rastvaračem P, a zatim mesto dobro isprati čistom vodom i sapunom. Ako materijal prsne u oko, potrebno je odmah izvršiti ispiranje sa čistom vodom i potražiti medicinsku pomoć. Obezbediti provetravanje prostorije u kojima se upotrebljavaju smole i rastvarači.

**Požar:** Proizvod nije zapaljiv.

**Čišćenje i odlaganje:** Nevezani ostaci proizvoda Adingpoks 2 čiste se sa proizvodom Rastvarač P. Staru i iskoriscenu ambalažu odložiti u skladu sa lokalnim propisima i regulativama za tu vrstu otpada.

Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode prema uslovima objekata, kao i obavezna upotreba odgovarajuće opreme. Dodatne informacije su date u Bezbednosnom listu proizvoda.